

Ab581 - Sistema 200

Art. : 158100

Recupero granulati di elevata capacità



Sabbia



Granulati



Gruppo aspirante ad alta pressione, potente e flessibile, montato su carrello, completo di dispositivo di scarico sabbia/polvere sopra a un silo preseparatoratore. La sabbia pulita può essere svuotata in un recipiente, in un sistema di alimentazione o in un contenitore a pavimento. La polvere viene catturata dal filtro NCF e raccolta nel secondo silo. Indicato per essere utilizzato nei reparti di sabbiatura per il recupero della graniglia e per la pulizia delle strutture oggetto della sabbiatura.

- Grande portata ed elevata capacità di aspirazione
- Massima mobilità anche tramite muletto
- Efficace filtrazione e separazione sabbia/polvere

Dati tecnici

Max depressione	4800 mm/H ₂ O
Max portata	690 m ³ /h
Consumo aria compressa	5,4 m ³ /min
Pressione aria compressa	7 bar
Rumorosità	78 dB(A)
Filtro principale:	
Area filtrante:	3,15 m ²
Categoria:	H12
Tipo:	NCF
Materiale:	PET con membrana
Sistema di pulizia filtro:	Aria pressurizzata
Categoria di approvazione - EN 1822-1: 1998	
Filtro di sicurezza:	
Area filtrante:	-
Categoria:	-
Tipo:	-
Materiale:	-
Sistema di pulizia filtro:	-
-	-
Contenitore di raccolta - volume lordo:	230 litri
Contenitore di raccolta - volume utile:	230 litri
Diametro imbocco di aspirazione:	76 mm
Diametro tubo di aspirazione:	76 mm
Lunghezza tubo di aspirazione:	10 m
Materiale tubo di aspirazione:	PUR
Operatori simultanei:	-
Lunghezza x Larghezza x Altezza:	1640 x 890 x 1820 mm
Peso:	290 kg

Dimensioni occorrenti per tubo aria compressa

Diametro	Lunghezza
12 mm - ½"	-
20 mm - ¾"	-
25 mm - 1"	1 - 14 m
32 mm - 1¼"	15 - 30 m
38 mm - 1½"	31 - 71 m
51 mm - 2"	72+ m
63 mm - 2½"	-

IMPORTANTE!
Tubi troppo lunghi o troppo piccoli comportano una perdita di pressione nell'aria compressa fornita e, di conseguenza, una ridotta capacità. I raccordi devono avere una portata sufficiente. L'utilizzo di raccordi a distacco rapido è sconsigliato. Al fine di evitare il funzionamento in continuo alla massima potenza, si consiglia l'utilizzo di un compressore con capacità maggiore rispetto al consumo del gruppo aspirante.

Diagramma di portata

